

# NEW FALKON 150

JCHMOTOS



**MOTOR**  
MONOCILÍNDRICO, 4 TIEMPOS, OHV  
**CILINDRADA**  
149 cc



**POTENCIA**  
12.3 HP / 8500rpm  
**TORQUE MÁXIMO**  
12 N.m/8000 rpm



**REFRIGERACIÓN**  
ENFRIADO POR AIRE



**SISTEMA ELÉCTRICO**  
CDI



**CAPACIDAD DE TANQUE**  
17 LITROS



**PESO**  
PESO NÉTO/ CARGA ÚTIL / PESO BRUTO  
126KG. / 150KG. / 276KG.



**TRANSMISIÓN**  
MECÁNICA DE 5 CAMBIOS



**SUSPENSIÓN**  
(DEL./POS.)  
TELESCÓPICA / DOBLE  
AMORTIGUADOR



**FRENOS**  
(DEL./POS.)  
DISCO / TAMBOR



**LLANTAS**  
(DEL./POS.)  
2.75-18 // 3.25-18



**ARRANQUE**  
ELÉCTRICO / PEDAL



**DIMENSIONES**  
LARGO/ANCHO/ALTURA  
2150MM \* 840MM \* 1160MM

\*Las imágenes y especificaciones técnicas son referenciales y pueden variar sin previo aviso.



## COLORES



ENCENDIDO  
CONTROL REMOTO



USB



ALARMA